GOVERNO DO ESTADO DE MINAS GERAIS

Fundação Hospitalar do Estado de Minas Gerais

FHEMIG/E17

Ofício n° 15/2026 - FHEMIG/E17

Belo Horizonte, 14 de maio de 2026.

CONVOCAÇÃO DE ENTIDADE

EDITAL FHEMIG PARA CONTRATO DE GESTÃO Nº 01/2025

A Comissão Julgadora, de caráter permanente, instituída pela Portaria Presidencial nº 3.479, de 02 de dezembro de 2025, para análise e julgamento das propostas, conforme o previsto no item 8 do Edital FHEMIG para Contrato de Gestão nº 01/2025, no âmbito do Processo de Seleção Pública de entidade sem fins lucrativos, qualificada ou que pretenda qualificar-se como ORGANIZAÇÃO SOCIAL NA ÁREA DA SAÚDE DO ESTADO DE MINAS GERAIS – OSS, para celebrar CONTRATO DE GESTÃO PARA GERENCIAMENTO E EXECUÇÃO DAS AÇÕES E SERVIÇOS DE SAÚDE NO HOSPITAL REGIONAL JOÃO PENIDO – HRJP, no uso de suas atribuições e considerando o resultado da 1ª fase, bem como a eliminação de proponentes melhor classificadas na atual 2ª fase do sobredito Processo de Seleção Pública, nos termos do item 8.10 do Edital:

I - Solicita a apresentação dos documentos da 2ª fase à Proponente **FUNDAÇÃO BENJAMIN GUIMARÃES**, inscrita no CNPJ sob o número 17.200.429/0001-25, classificada em 4º lugar na 1ª fase da seleção, para no prazo de 05 dias úteis, comprovar os requisitos que tenham sido declarados, inclusive de requisitos eliminatórios, conforme dispõe a cláusula 8.10.2 do Edital.

Paulo Sérgio Mendes César

MASP 669.551-4

Presidente da Comissão Julgadora

Ananda Jessyla Felix Oliveira

Masp 1528681-8

Vice-Presidente da Comissão Julgadora

Paola Cristina Soares da Silva

Masp 1066413-4

Membro da Comissão Julgadora

Arthur Felipe Ribeiro Mendes

Masp 1299814-2

Membro da Comissão Julgadora

Maria Catharina Melo Lima de Souza

Masp 753331-8

Membro da Comissão Julgadora

Documento assinado eletronicamente por **Paulo Sérgio Mendes César**, **Servidor (a) Público (a)**, em 14/05/2026, às 10:48, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 6º, § 1º, do Decreto nº 47.222, de 26 de julho de 2017.

A autenticidade deste documento pode ser conferida no site http://sei.mg.gov.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **139763712** e o código CRC **29023388**.

Referência: Processo nº 2270.01.0003509/2026-36 SEI nº 139763712

E-mail - 139765626

Data de Envio:
14/05/2026 10:53:06

De:
FHEMIG/Comissão Permanente <comissao.permanente.os@fhemig.mg.gov.br>

Para:
presidencia@hospitaldabaleia.org.br

Assunto:
Convocação para apresentação de documentação da 2ª fase Edital FHEMIG nº 01/2025

Mensagem:
Prezados representantes da FUNDAÇÃO BENJAMIN GUIMARÃES,

Com meus cordiais cumprimentos, em nome da Comissão Julgadora Permanente do Edital FHEMIG nº 01/2025 para Contrato de Gestão no Hospital Regional João Penido - HRJP, encaminho em anexo o Ofício nº 15/2026, o qual solicita a apresentação dos documentos da 2ª fase no prazo de 05 dias úteis.

Na oportunidade nos colocamos à disposição para esclarecimentos que eventualmente se fizerem necessários.

Atenciosamente,

Paulo Sérgio Mendes César
Presidente da Comissão Julgadora

Anexos:
Oficio_n__139763712.html