GOVERNO DO ESTADO DE MINAS GERAIS

FUNDAÇÃO HOSPITALAR DO ESTADO DE MINAS GERAIS

Assessoria Especial de Parcerias - Formalização

Decisão FHEMIG/DPAR/AEP_FORMALIZAÇÃO nº. Homologação/2026

Belo Horizonte, 17 de agosto de 2026.

EDITAL FHEMIG PARA CONTRATO DE GESTÃO Nº 01/2025 - HOMOLOGAÇÃO DO RESULTADO

A Fundação Hospitalar do Estado de Minas Gerais – FHEMIG, no uso das atribuições que lhe são conferidas pela Lei Estadual nº 7.088, de 03 de outubro de 1977, Lei Estadual nº 24.313 de 28 de abril de 2023, e pelo Decreto Estadual nº 48.651 de 11 de julho de 2023, e considerando o disposto na Lei Estadual nº 23.081 de 2018, e no Decreto Estadual nº 47.553 de 2018:

I – Homologa o resultado do processo de seleção pública para celebração de Contrato de Gestão, Edital Fhemig nº 01/2025, e declara como vencedora do certame a entidade Fundação Benjamin Guimarães - Hospital da Baleia, nos termos da Ata de Julgamento e Análise das Propostas Apresentadas na 2ª Fase expedida pela Comissão Julgadora do certame e das decisões sobre os recursos interpostos, disponíveis no endereço eletrônico https://www.fhemig.mg.gov.br/parcerias/organizacao-social/processo-de-selecao-os/edital-oss-1-2025-hrjp.

Renata Ferreira Leles Dias
Presidente da Fundação Hospitalar do Estado de Minas Gerais - Fhemig

Documento assinado eletronicamente por **Renata Ferreira Leles Dias**, **Presidente(a)**, em 17/08/2026, às 21:36, conforme horário oficial de Brasília, com fundamento no art. 6º, § 1º, do Decreto nº 47.222, de 26 de julho de 2017.

A autenticidade deste documento pode ser conferida no site http://sei.mg.gov.br/sei/controlador_externo.php?acao=documento_conferir&id_orgao_acesso_externo=0, informando o código verificador **146987185** e o código CRC **52D119E6**.

Referência: Processo nº 2270.01.0011602/2025-69 SEI nº 146987185